

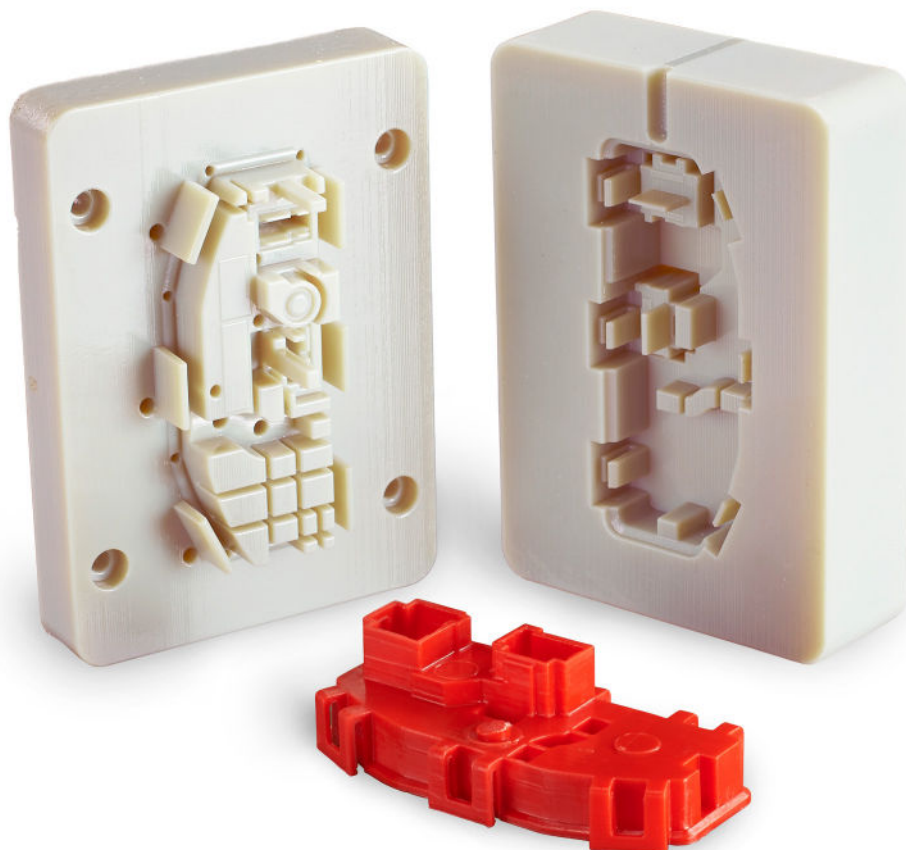


J850 Pro

No se conforme con lo básico

Aproveche la potencia y la versatilidad de la impresora 3D J850 Pro de Stratasys

Las aplicaciones de ingeniería requieren un sistema con la flexibilidad necesaria para verificar las formas, realizar pruebas funcionales y validar las opciones de diseño. La J850™ Pro proporciona las prestaciones funcionales con múltiples materiales que usted necesita.





Prototipos de estuche de auriculares impresos en 3D con DraftGrey (izquierda) y VeroPureWhite (derecha)

Realice iteraciones **con facilidad**

En el tiempo que se tarda en hacer un solo prototipo usando los métodos tradicionales, puede obtener cinco veces más iteraciones con la impresora J850 Pro.

Gracias a la capacidad para siete materiales, puede cargar las resinas que utiliza con más frecuencia y evitar los tiempos de inactividad asociados con el cambio de material. Además, con el modo de borrador de super alta velocidad, es posible imprimir rápidamente cada modelo.

Este flujo acelerado de trabajo permite diseñar, realizar pruebas y perfeccionar los diseños en cuestión de días, en lugar de semanas.





Prototipos de media suela y suela de zapato impresos en 3D creados con Brooks Running

Prototipos **más inteligentes**

Con la J850 Pro, resulta sencillo crear modelos funcionales con múltiples materiales que permiten probar y validar los prototipos más rápido y superar fácilmente la etapa de revisión. El resultado son decisiones y aprobaciones más rápidas, que facilitan la verificación de los productos, aumentan el rendimiento y ahorran un tiempo valioso.



Prototipos de manillas de acelerador de motocicleta impresos en 3D con material Agilus30

Rendimiento profesional

Cree prototipos con el mismo aspecto que el producto acabado. La J850 Pro puede imprimir hasta siete materiales de manera simultánea, lo que permite un número casi ilimitado de combinaciones de materiales y piezas con múltiples materiales.

Desde productos de consumo hasta dispositivos médicos, la J850 Pro ayuda a simplificar y acelerar el desarrollo de productos. La elevada resolución de la impresión permite crear piezas con superficies suaves y una precisión increíble, incluso para detalles como gráficos impresos y geometrías complejas. Los materiales flexibles en una gama de valores Shore hacen posible la simulación precisa de productos de goma y silicona, y la resistencia térmica de Digital ABS Plus permite realizar pruebas funcionales en cualquier etapa del proceso de diseño. Además, con las mezclas de materiales digitales puede simular las propiedades de materiales de ingeniería como el polipropileno para crear prototipos aún más precisos.

La versatilidad que necesita. La precisión que espera.

En lo referente a las prestaciones funcionales, solo PolyJet Technology™ permite crear cientos de mezclas de materiales digitales con unos pocos cartuchos.

La J850 Pro, creada para ayudar a los ingenieros a acelerar el prototipado rápido, es la opción perfecta en cualquier fase del desarrollo de productos. Tanto si necesita modelos rápidos y de bajo coste para la validación de conceptos, prototipos más duraderos para pruebas funcionales o modelos con múltiples materiales de alta precisión, la J850 Pro ofrece la flexibilidad necesaria para aumentar la velocidad y la productividad.

Y si lo que necesita es imprimir a todo color en fases posteriores de la línea de producción, puede actualizar la J850 Pro para satisfacer esas necesidades.



Prototipo de tapa de contenedor de múltiples materiales impreso en 3D con material Agilus30

Cree sus productos a un precio menor

En general, el prototipado mediante impresión 3D es más rentable que los métodos tradicionales y elimina la necesidad de externalizar el trabajo o contratar a expertos especializados. Reduzca los costes de prototipado en más del 80 % en comparación con los métodos tradicionales. Además, como el precio de la J850 Pro es inferior al de la J850 Prime a todo color, solo pagará por las prestaciones que necesiten sus proyectos.

Prepare los archivos para una impresión correcta

Simplifique su flujo de trabajo con el software GrabCAD Print™. GrabCAD Print le permite imprimir directamente desde el software de diseño que suele utilizar y admite formatos de archivo como 3MF, OBJ/VRML y STEP, así como diversos formatos CAD nativos. También puede obtener vistas previas detalladas del modelo para poder realizar ajustes antes de proceder a su impresión. Además, los ajustes predeterminados inteligentes actualizados periódicamente, como el reconocimiento de texturas, las sugerencias y las notificaciones, le ayudarán a disfrutar de un proceso de impresión óptimo.

Más información sobre GrabCAD Print en grabcad.com/print



80%

Reducción del coste de prototipado en un 80 %*

5x

Iteraciones de diseño 5 veces más rápidas*

* En comparación con los métodos tradicionales de prototipado.

Valide la forma y el ajuste, rápidamente

Con velocidad, precisión y repetibilidad, la J850 Pro es la solución actual de prototipado rápido más versátil para aplicaciones de ingeniería de diseño. Visualice y verifique sus diseños con un sistema flexible en la propia empresa y satisfaga las demandas empresariales de forma inmediata y sencilla.

Aumente el rendimiento

Logre combinaciones sin precedentes de materiales digitales funcionales —de opacos a transparentes y de rígidos a flexibles— en una sola impresión con múltiples materiales y aproveche las posibilidades casi infinitas de los materiales PolyJet™.



Concepto en escala de grises

Produzca modelos de concepto de bajo coste que permiten avanzar rápidamente en las primeras fases del proceso de diseño con DraftGrey™.



Lograr la transparencia

Utilice VeroUltra™Clear para imprimir en 3D piezas translúcidas que simulen cristal o acrílico transparente y crear prototipos precisos para componentes de iluminación y análisis de fluidos.



Probar la funcionalidad

El material Digital ABS Plus proporciona la resistencia térmica y la durabilidad necesarias para verificar el ajuste y la funcionalidad.



Creación de piezas flexibles

Utilice la familia de materiales Agilus30™ para crear piezas y prototipos flexibles que pueden flexionarse, doblarse, alargarse y sellarse.



Prototipo de calibre para roscas con componentes macho y hembra

Ver las especificaciones

Especificaciones del producto J850 Pro

Materiales de modelo

- Familia Vero™ de materiales opacos en negro, blanco y gris
- Familia Agilus30™ de materiales flexibles
- VeroClear™ y VeroUltraClear™ transparentes

Materiales de modelo digitales

Los materiales composite incluyen:

- ABS digital Plus™ y ABS2 digital Plus™ en marfil
- Materiales similares a la goma con distintos valores Shore A
- Tonos de colores traslúcidos

Materiales de soporte

SUP705™ (se elimina con un chorro de agua a presión)
SUP706B™ (soluble)

Tamaño del modelo

490 x 390 x 200 mm (19,3 x 15,35 x 7,9 pulgadas)

Espesor de capa

Capas de impresión de hasta 14 micras (0,00055 pulgadas)
55 micras (0,002 pulgadas) en modo de superalta velocidad¹

Compatibilidad con estaciones de trabajo

Windows 10

Conectividad de red

LAN — TCP/IP

Tamaño y peso del sistema

Sistema: 1400 x 1260 x 1100 mm (55,1 x 49,6 x 43,4 pulgadas); 430 kg (948 libras)
Armario de material: 1119 x 656 x 637 mm (44 x 25,8 x 25,1 pulgadas); 153 kg (337 libras)

Condiciones de funcionamiento

Temperatura 18-25 °C (64-77 °F); humedad relativa 30-70 % (sin condensación)

Requisitos de alimentación

100-120 V CA 50/60 Hz; 13,5 A, monofásica
220-240 V CA 50/60 Hz; 7 A, monofásica

Conformidad con normas

CE, FCC

Software

GrabCAD Print

Modos de fabricación

Alta calidad: hasta 7 resinas sin polimerizar, resolución de 14 micras (0,00055 pulgadas)
Alta mezcla: hasta 7 resinas sin polimerizar, resolución de 27 micras (0,001 pulgadas)
Alta velocidad: hasta 3 resinas sin polimerizar, resolución de 27 micras (0,001 pulgadas)
Superalta velocidad: 1 resina sin polimerizar, resolución de 55 micras (0,002 pulgadas)

Precisión

Desviación típica de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm – ±100 μ; más de 100 mm – ±200 μ o ± 0,06 % de la longitud de la pieza, lo que sea mayor.

Stratasys

J850™ Prime

Unmatched Product Realism

The J826 Prime and J850 Prime are versatile, multi-material 3D printers powered by PolyJet™ Technology. Whether you need full-color consumer product prototypes or multi-material models for functional testing, the J826 Prime and J850 Prime offer the perfect 3D printing solution.

The Stratasys J826 Prime and J850 Prime 3D printers deliver unrivaled aesthetic results with full-color capability including texture mapping and color gradients. This lets you create prototypes that look and feel like real products, and accurately show design intent in color, material and finish.

These printers are PANTONE Validated™ making the PANTONE MATCHING SYSTEM (PMS) colors available in a 3D printing solution. With expansive color combinations to choose from and multi-material capability, these printers let you create the most realistic models and prototypes in the shortest time possible, without the need for painting or assembly.

Unparalleled Capability

The J826 Prime and J850 Prime printers provide unmatched capability to achieve maximum realism for 3D printing applications in the design, medical and educational disciplines. The vast array of colors and material properties, from rigid to flexible and opaque to transparent, eliminate the need to use multiple processes to create realistic prototypes and models.

Leverage the capability to combine seven different materials in a single part for unprecedented combinations of color, transparency and flexibility. Mimic the clarity of acrylic and glass with VeroUltra™Clear material. Combine flexible materials and color to make patient-specific surgical planning models that improve patient outcomes. Simulate the properties of polypropylene with digital materials that combine Digital ABS Plus™ and flexible Agilus30™, for functional and durable prototypes. Design and print color-critical parts with confidence using colors from the PANTONE® Formula Guide Solid Coated and all of the PANTONE® SkinTone™ colors.

Fast and Efficient Workflow

Streamline your workflow with GrabCAD Print™ software. GrabCAD Print lets you to print directly from your favorite professional CAD formats, avoiding time usually spent converting and fixing STL files. Matching PANTONE Colors is a single-click step in GrabCAD Print, eliminating time-consuming painting or trial-and-error color matching. Use smart default settings, tooltips and notifications to guide you through a seamless printing process. Work with detailed views of your model, tray, and slice preview so you can make necessary adjustments before going to print.

The large, seven-material capacity of the J826 Prime and J850 Prime 3D printers means you can load your most used resins and avoid downtime associated with material changeovers. Multiple print modes let you adjust the speed and quality of the print to meet your specific needs. For the fastest creation of concept models on the J850 printers, use Super High Speed mode with DraftGrey™ material. Additional print modes support multiple materials and higher print resolutions. The J826 Prime and J850 Prime printers feature two support material options: SUP705™, removed with a water jet, and SUP706B™, which is soluble and easily removed for automated post-processing and increased geometric freedom to print complex and delicate features and small cavities.

Product Specifications

Model Materials	• VeroUltra™ opaque materials in black and white • Vero™ family of materials including neutral shades and vibrant VeroVivid™Cyan, VeroVivid™Magenta and VeroVivid™Yellow colors • Agilus30™ flexible material • Transparent VeroClear™ and VeroUltraClear • Digital ABS Plus ivory
Digital Model Materials	Unlimited number of composite materials including: • Over 600,000 colors with VeroUltra • Rubber-like materials in a variety of Shore A values • Translucent color tints
Support Materials	SUP705 (water jet removable) SUP706B (soluble)
Build Size	J826 Prime: 255 x 252 x 200 mm (10 x 9.9 x 7.9 in.) J850 Prime: 490 x 390 x 200 mm (19.3 x 15.35 x 7.9 in.)
Layer Thickness	Horizontal build layers down to 14 microns (0.00055 in.) 55 microns (0.002 in.) in Super High Speed mode
Workstation Compatibility	Windows 10
Network Connectivity	LAN - TCP/IP
System Size and Weight	J826 Prime System: 820 x 1310 x 665 mm (32.28 x 51.57 x 26.18 in.); 234 kg (516 lbs.) J826 Prime Material Cabinet: 1119 x 656 x 637 mm (44 x 25.8 x 25.1 in.); 153 kg (337 lbs.) J850 Prime System: 1400 x 1260 x 1100 mm (55.1 x 49.6 x 43.4 in.); 430 kg (948 lbs.) J850 Prime Material Cabinet: 1119 x 656 x 637 mm (44 x 25.8 x 25.1 in.); 153 kg (337 lbs.)
Operating Conditions	Temperature 18 – 25 °C (64 – 77 °F); relative humidity 30-70% (non-condensing)
Power Requirements	100–120 VAC, 50–60 Hz, 13.5 A, 1 phase 220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 1 phase
Regulatory Compliance	CE, FCC, EAC, RCM, R-NZ ¹
Software	GrabCAD Print
Build Modes	High Quality: up to 7 base resins, 14-micron (0.00055 in.) resolution High Mix: up to 7 base resins, 27-micron (0.001 in.) resolution High Speed: up to 3 base resins, 27-micron (0.001 in.) resolution Super High Speed: 1 base resin, 55 micron (0.002 in.) resolution
Accuracy	For J826 Prime: Typical deviation from STL dimensions, for models printed with rigid materials, based on size: under 100 mm – ±100µ; above 100 mm – ±200µ. For J850 Prime: Typical deviation from STL dimensions, for models printed with rigid materials, based on size: under 100 mm – ±100µ; above 100 mm – ±200µ or ± 0.06% of part length, whichever is greater.

¹ J826 Prime does not hold EAC, RCM, R-NZ regulatory compliance.

USA - Headquarters

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

ISRAEL - Headquarters

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Germany
+49 7229 7772 0

ASIA PACIFIC

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China
+ 852 3944 8888



Expertos en tecnología 3D

DISTRIBUIDOR OFICIAL:

ASORCAD ENGINEERING, S.L.
www.asorcad.es

stratasys.com

ISO 9001:2015 Certified

© 2021 Stratasys Ltd. All rights reserved. Stratasys, Stratasys signet, PolyJet, J8, J826, J835, J850, Digital ABS Plus, Digital ABS2 Plus, Agilus30, Vero, VeroVivid, VeroClear, VeroUltraClear, DraftGrey, SUP705, SUP706B and GrabCAD Print are trademarks or registered trademarks of Stratasys Ltd. and/or its subsidiaries or affiliates and may be registered in certain jurisdictions. PANTONE® and other Pantone trademarks are the property of Pantone LLC. Pantone's trademarks and copyrights used with the permission of Pantone LLC under License Agreement with Stratasys Ltd. All other trademarks belong to their respective owners. Product specifications subject to change without notice. PSS_PJ_J850_Prime_1221a



Imprímalo.
Perfecciónelo.
Póngase en contacto
con nosotros hoy mismo.



EE. UU. - Sede

7665 Commerce Way
Eden Prairie, MN 55344, EE. UU.
+1 952 937 3000

ISRAEL - Sede

1 Holtzman St., Science Park
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

EMEA

Airport Boulevard B 120
77836 Rheinmünster, Alemania
+49 7229 7772 0

ASIA PACÍFICO

7th Floor, C-BONS International Center
108 Wai Yip Street Kwun Tong Kowloon
Hong Kong, China
+ 852 3944 8888



DISTRIBUIDOR OFICIAL:

ASORCAD ENGINEERING, S.L.
C/ Comte de Montemolín,
08150 Parets del Vallès
www.asorcad.es
info@asorcad.es · 935 707 782

stratasys.com

Certificación ISO 9001:2015

© 2020 Stratasys Ltd. Todos los derechos reservados. Stratasys, el sello Stratasys, PolyJet, J850, Digital ABS Plus, Agilus30, Vero, VeroPureWhite, VeroBlackPlus, VeroClear, VeroUltraClear, SUP705, SUP706B y GrabCAD Print son marcas comerciales o marcas registradas de Stratasys Ltd. o sus filiales o afiliados y pueden estar registradas en determinadas jurisdicciones. Todas las demás marcas comerciales son propiedad de sus respectivos dueños. Las especificaciones de productos están sujetas a cambios sin previo aviso. BR_PJ_J850ProBrochure_A4_1220a

AsorCAD
Expertos en tecnología 3D

