



Impresoras 3D

MakerBot METHOD y METHOD X

La primera impresora 3D de alto desempeño

Desarrollada a partir de la mejora de varias tecnologías industriales patentadas de **Stratasys** para potenciar las características de una impresora 3D industrial, como su alta funcionalidad, precisión dimensional y fiabilidad, sin renunciar a la **facilidad de uso y comodidad de las impresoras 3D** de escritorio.



Rompe la barrera entre la impresión 3D industrial y de escritorio



Fiabilidad y Precisión industriales

Dimensiones que coinciden con el diseño, con una precisión de 0,2 mm.



Proceso más rápido

El doble de rápida y sencilla que las impresoras 3D de escritorio.



Mínima inversión

Acelera el proceso de diseño y reduce el riesgo, ahorrando tiempo y dinero.

Características Makerbot Method



CÁMARA CON CIRCULACIÓN TÉRMICA

Controla el calor de cada capa a medida que se imprime, lo que garantiza precisión, mejor adhesión y mayor resistencia de las piezas.



EXTRUSORES DOBLES

Gracias a los núcleos térmicos alargados, el par optimizado y un conjunto de sensores de alta tecnología, los extrusores maximizan el flujo de material a alta velocidad y solidez en todas las piezas.



CARCASAS METÁLICAS

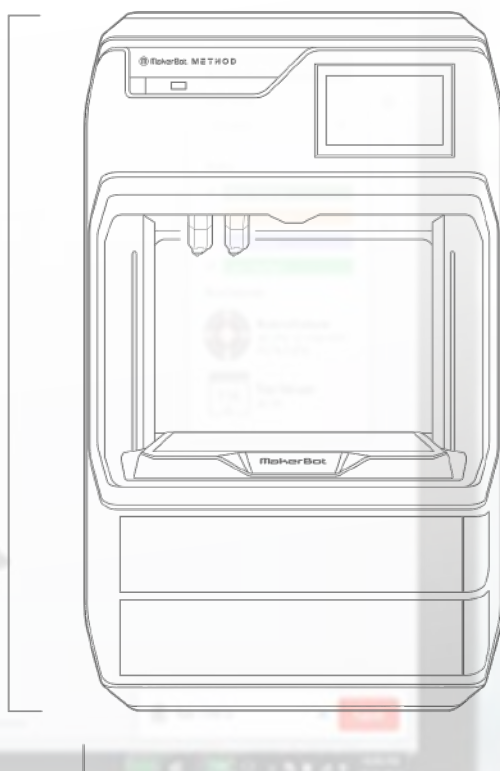
El marco metálico recorre todo el cuerpo para compensar la flexión, lo que consigue impresiones más sólidas, con mejor precisión de las piezas y menos fallos.



SENSORES + CONEXIONES INTELIGENTES

Una red de 21 sensores inteligentes integrados en la impresora le ofrece control total, a la vez que facilita el acceso a la gestión del material y de la impresión.

64.9 H cm
/ 25.6 in

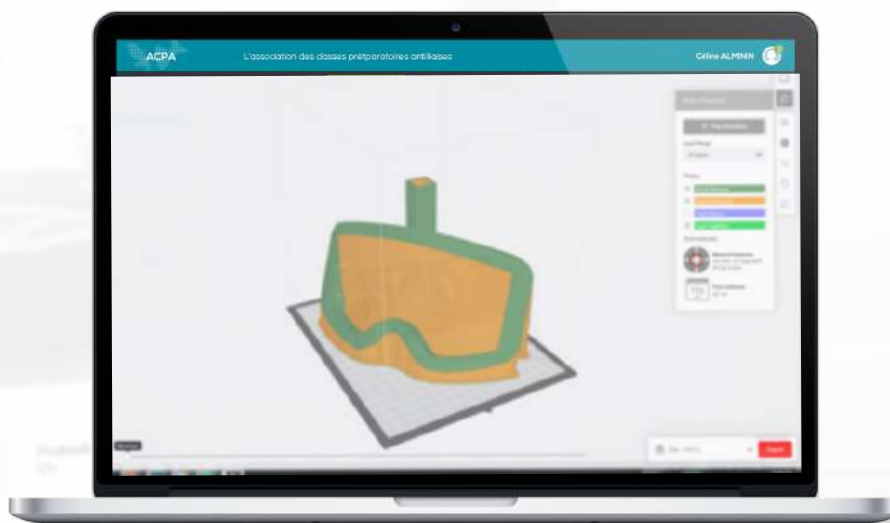


43.7 L cm / 17.2 in



41.3 W cm / 16.3 in

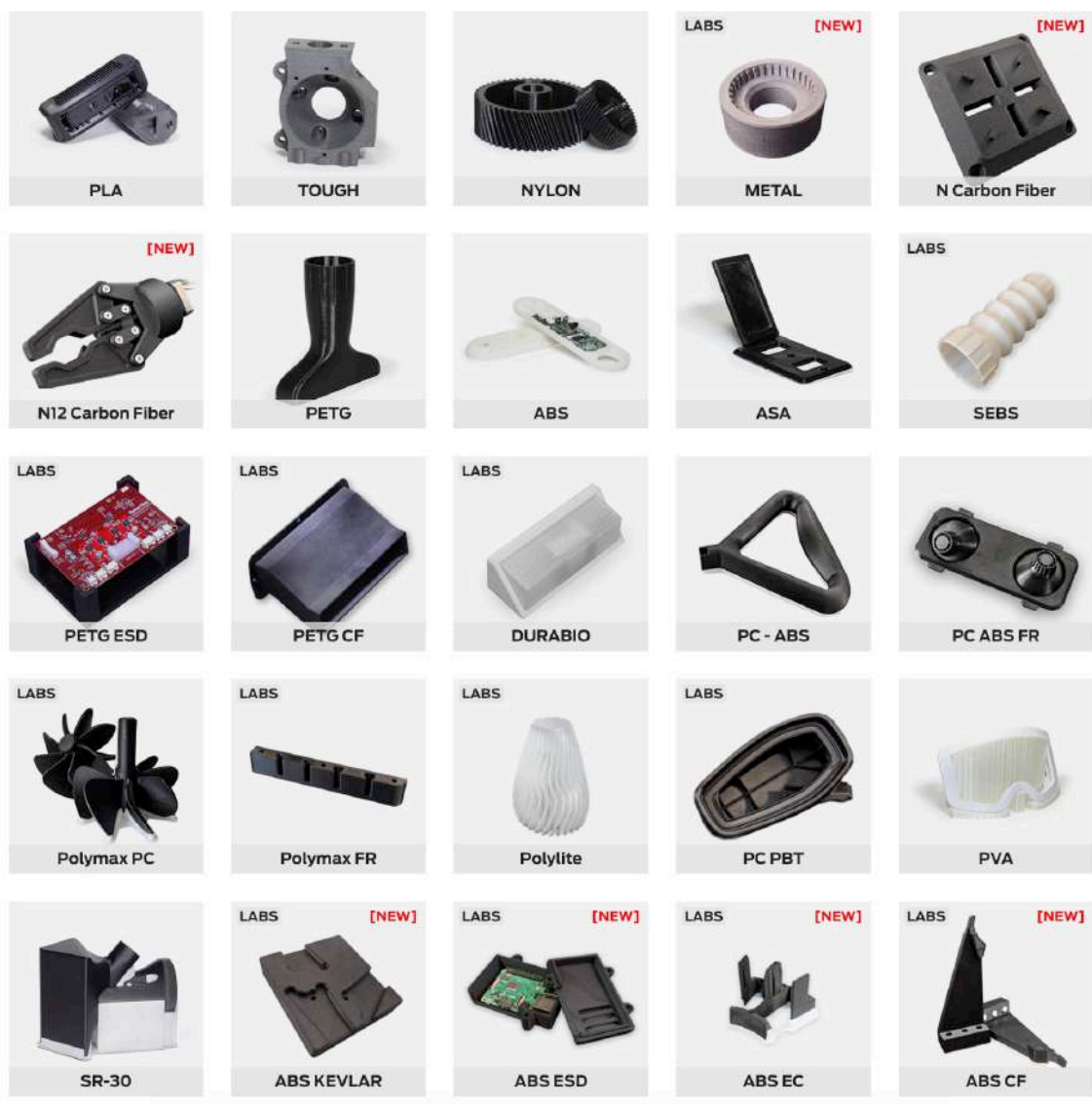
	METHOD	METHOD X
Material de soporte	PVA	PVA, SR-30
Almacenamiento material	Bahías para material selladas con sensores de temperatura y humedad	Bahías para material selladas con sensores de temperatura y humedad
Temperatura de cámara	60°C	100°C
Fuelle X	No	No
Requerimientos de energía	120-240V / 3.9A-1.6A, 50-60Hz / 400W máx.	100-240V / 8.1A-3.4A, 50-60Hz / 800W máx.
Volumen de construcción	Extrusión simple: 19x19x19.6 alto, cm Extrusión dual: 15.2x19x19.6 alto, cm	Extrusión simple: 19x19x19.6 alto, cm Extrusión dual: 15.2x19x19.6 alto, cm
Superficie de impresión	Placa de acero con superficie de agarre en cámara cerrada	Placa de acero con superficie de agarre en cámara cerrada
Precisión dimensional	±200 micras ±0.2mm ó ±0.002mm por mm de recorrido (el que sea mayor)	±200 micras ±0.2mm ó ±0.002mm por mm de recorrido (el que sea mayor)
Resolución de capa	De 20 a 400 micras capacidad máxima	De 20 a 400 micras capacidad máxima
Extrusores	Extrusor de modelo: Modelo 1 Extrusor de soporte: Apoyo 2	Extrusor de modelo: Modelo 1, Modelo 1XA Extrusor de soporte: Apoyo 2, Soporte 2XA
Dimensiones y peso	43.7 x 41.3 x 64.9 cm y 29.5 Kg	43.7 x 41.3 x 64.9 cm y 29.5 Kg
Aplicaciones	CONCEPTUALIZACIÓN Prototipos rápidos Pruebas de ajuste Validación de diseños	PRODUCCIÓN Herramientas de fabricación Piezas finales Prototipos funcionales
Tipos de archivos compatibles	MakerBot (.makerbot), STL (.stl), SolidWorks (.sldprt, .sldasm), InventorOBJ (.ipt, .iam), IGES (.iges, .igs), STEP AP203/214 (.step, .stp), CATIA (.CATPart, .CATProduct), Wavefront Object (.obj), Unigraphics/NX (.prt), Solid Edge (.par, .asm), ProE/Creo (.prt, .asm), VRML (.wrl), Parasolid (.x_t, .x_b)	



Aplicaciones MakerBot Method

Utilizada con éxito para necesidades en la **fabricación industrial**. Creación de prototipos, maquetas y modelos, moldes para testeo, accesorios de montaje, piezas de repuesto.

En sectores muy amplios y no sólo en la industria, como son Arte y Patrimonio, arquitectura, medicina, etc. Para todas las industrias que necesiten piezas de alto rendimiento y de corta tirada de producción.



MAKERBOT MATERIALS COMPATIBILITY

	PLA	TOUGH	PETG	PVA	NYLON	ASA	ABS	PC-ABS	PC-ABS FR	SR-30
METHO DX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
METHO D	✓	✓	✓	✓	✓					