






## PIXEL SISTEMAS

 Distribuimos en colaboración con Pixel Sistemas las máquinas de Impresión 3D de Stratasys.


# Impresoras 3D PolyJet stratasys


### Realismo brillante a todo color


 **Materiales avanzados**  
Polímeros líquidos curables capaces de crear capas muy finas para conseguir superficies suaves y detalles complejos.

 **Piezas a color**  
Más de 500.000 colores brillantes con texturas diferentes. Gran versatilidad y modelos realistas.

 **Materiales flexibles**  
También a todo color para aplicaciones en medicina e industria.

 **Rapidez de producción**  
Más rápido y menos costes que los moldes metálicos para inyección de plásticos.

 **Variedad de aplicaciones**  
Pueden ser impresoras de un solo material (resina) o de múltiples materiales capaces de inyectar varias resinas a la vez. Para todo tipo de aplicaciones.

 **Posibilidades ilimitadas:**  
Usan polímeros que pueden simular propiedades que van desde el parecido a la goma hasta la transparencia. Se pueden combinar uno o varios materiales.

# Características técnicas: Stratasys PolyJet



Object30 Pro™



Object30 Prime™



Object260 Connex3™



J55

<b>Tamaño máximo del modelo (XYZ)</b>	294 x 192 x 148,6 mm	294 x 192 x 148,6 mm	255 x 252 x 200 mm	hasta 1174 cm <sup>2</sup>
<b>Tamaño del sistema</b>	826 x 600 x 620 mm	826 x 600 x 620 mm	870 x 1200 x 735 mm <b>Armario de material:</b> 330 x 1170 x 640 mm	651 x 661 x 1551 mm
<b>Peso del sistema</b>	106 kg	106 kg	264 kg <b>Armario de material:</b> 76 kg	228 kg
<b>Espesor de capa</b>	28 micras para material VeroClear™	28 micras para materiales Tango™; 16 micras para todos los demás materiales	Espesor de capa entre 16 y 30 micras (.0006 pulgadas - .001 pulgadas) según el modo de impresión	Capas de impresión de hasta 18 micras
<b>Precisión<sup>1</sup></b>	0,1 mm	0,1 mm	Desviación de las dimensiones STL, para modelos impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm - ±100µ; más de 100 mm - ±200µ.	Desviación de las dimensiones STL, para modelos de 1 Sigma (67%) impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm - ±150µ; más de 100 mm - ±0,15% de la longitud de la pieza.**  Desviación de las dimensiones STL, para modelos de 2 Sigma (95%) impresos con materiales rígidos, basada en el tamaño: menos de 100 mm - ±180µ; más de 100 mm - ±0,2% de la longitud de la pieza.**
<b>Opciones de materiales de modelo</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>Rígido y opaco:</b> VeroWhitePlus™, Vero Gray™, VeroBlue™, VeroBlack™, VeroBlackPlus™</li> <li>· <b>Transparente:</b> VeroClear™</li> <li>· <b>Polipropileno simulado:</b> Rigur™, Durus™</li> <li>· Alta temperatura</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>Rígido y opaco:</b> VeroWhitePlus, Vero Gray, VeroBlue, VeroBlack, VeroBlackPlus</li> <li>· <b>Transparente:</b> VeroClear, RGD720</li> <li>· <b>Polipropileno simulado:</b> Rigur™, Durus™</li> <li>· Alta temperatura</li> <li>· <b>Similares a la goma:</b> TangoGray™ y TangoBlack™</li> <li>· Biocompatible</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· <b>Rígido y opaco:</b> VeroWhitePlus, VeroPureWhite, VeroBlackPlus, VeroGray y VeroBlue; VeroCyan™, VeroMagenta™ y VeroYellow™; VeroCyanV™, VeroMagentaV™ y VeroYellowV™</li> <li>· <b>Similar a la goma:</b> Angilus30, TangoPlus, TangoBlackPlus, TangoBlack, TangoGray</li> <li>· <b>Transparente:</b> VeroClear y RGD720</li> <li>· <b>Polipropileno simulado:</b> Rigur y Durus</li> <li>· Alta temperatura</li> <li>· Biompatible</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>VeroCyanV™, VeroMagentaV™, VeroYellowV™, VeroPureWhite™, VeroBlackPlus™, VeroClear™, Draft Gray</li> </ul>
<b>Materiales de soporte</b>	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706B (soluble)	SUP705 (se elimina con un chorro de agua) SUP706 (soluble)	SUP710
<b>Software</b>	Object studio™	Object studio™	Object studio™ GrabCAD Print™	GrabCAT Print™