



# Impresoras 3D

## **MakerBot METHOD y METHOD X**

### *La primera impresora 3D de alto desempeño*

Desarrollada a partir de la mejora de varias tecnologías industriales patentadas de **Stratasys** para potenciar las características de una impresora 3D industrial, como su alta funcionalidad, precisión dimensional y fiabilidad, sin renunciar a la **facilidad de uso y comodidad de las impresoras 3D** de escritorio.



**Rompe la barrera entre la impresión 3D industrial y de escritorio**



**Fiabilidad y Precisión industriales**

Dimensiones que coinciden con el diseño, con una precisión de 0,2 mm.



**Proceso más rápido**

El doble de rápida y sencilla que las impresoras 3D de escritorio.



**Mínima inversión**

Acelera el proceso de diseño y reduce el riesgo, ahorrando tiempo y dinero.

# Características Makerbot Method



## CÁMARA CON CIRCULACIÓN TÉRMICA

Controla el calor de cada capa a medida que se imprime, lo que garantiza precisión, mejor adhesión y mayor resistencia de las piezas.



## EXTRUSORES DOBLES

Gracias a los núcleos térmicos alargados, el par optimizado y un conjunto de sensores de alta tecnología, los extrusores maximizan el flujo de material a alta velocidad y solidez en todas las piezas.



## CARCASAS METÁLICAS

El marco metálico recorre todo el cuerpo para compensar la flexión, lo que consigue impresiones más sólidas, con mejor precisión de las piezas y menos fallos.



## SENSORES + CONEXIONES INTELIGENTES

Una red de 21 sensores inteligentes integrados en la impresora le ofrece control total, a la vez que facilita el acceso a la gestión del material y de la impresión.

64.9 H cm  
/ 25.6 in

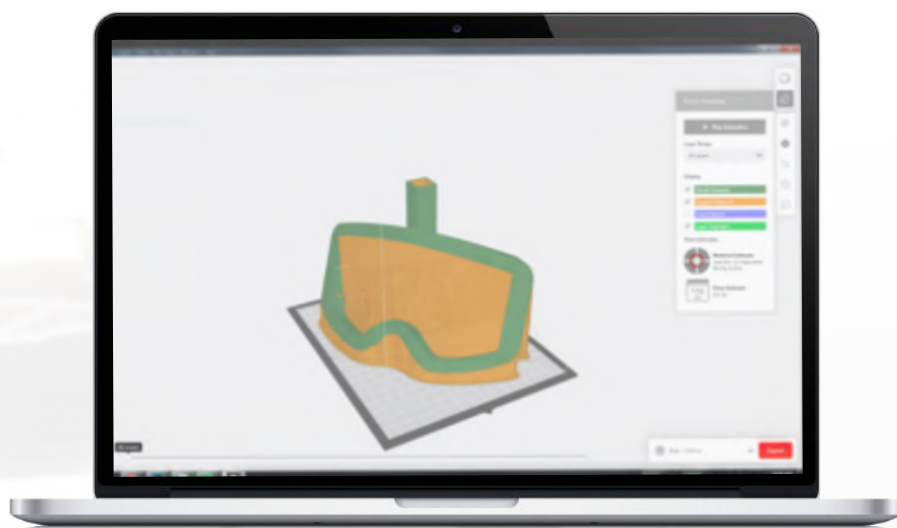


43.7 L cm / 17.2 in



41.3 W cm / 16.3 in

	METHOD	METHOD X
<b>Material de soporte</b>	PVA	PVA, <b>SR-30</b>
<b>Almacenamiento material</b>	Bahías para material selladas con sensores de temperatura y humedad	Bahías para material selladas con sensores de temperatura y humedad
<b>Temperatura de cámara</b>	60°C	100°C
<b>Fuelle X</b>	No	No
<b>Requerimientos de energía</b>	120-240V / 3.9A-1.6A, 50-60Hz / 400W máx.	100-240V / 8.1A-3.4A, 50-60Hz / 800W máx.
<b>Volumen de construcción</b>	Extrusión simple: 19x19x19.6 alto, cm Extrusión dual: 15.2x19x19.6 alto, cm	Extrusión simple: 19x19x19.6 alto, cm Extrusión dual: 15.2x19x19.6 alto, cm
<b>Superficie de impresión</b>	Placa de acero con superficie de agarre en cámara cerrada	Placa de acero con superficie de agarre en cámara cerrada
<b>Precisión dimensional</b>	±200 micras ±0.2mm ó ±0.002mm por mm de recorrido (el que sea mayor)	±200 micras ±0.2mm ó ±0.002mm por mm de recorrido (el que sea mayor)
<b>Resolución de capa</b>	De 20 a 400 micras capacidad máxima	De 20 a 400 micras capacidad máxima
<b>Extrusores</b>	Extrusor de modelo: Modelo 1 Extrusor de soporte: Apoyo 2	Extrusor de modelo: Modelo 1, Modelo 1XA Extrusor de soporte: Apoyo 2, Soporte 2XA
<b>Dimensiones y peso</b>	43.7 x 41.3 x 64.9 cm y 29.5 Kg	43.7 x 41.3 x 64.9 cm y 29.5 Kg
<b>Aplicaciones</b>	CONCEPTUALIZACIÓN Prototipos rápidos Pruebas de ajuste Validación de diseños	PRODUCCIÓN Herramientas de fabricación Piezas finales Prototipos funcionales



# Aplicaciones MakerBot Method

Utilizada con éxito para necesidades en la **fabricación industrial**. Creación de prototipos, maquetas y modelos, moldes para testeo, accesorios de montaje, piezas de repuesto.

En sectores muy amplios y no sólo en la industria, como son Arte y Patrimonio, arquitectura, medicina, etc. Para todas las industrias que necesiten piezas de alto rendimiento y de corta tirada de producción.



METHOD X

METHOD

				
PLA	TOUGH	NYLON	PETG	PVA
				
PETG CARBON FIBER	PETG ESD	SEBS 95A		
				
ABS	ASA	PC-ABS	PC-ABS FR	SR-30
				
ABS CARBON FIBER	DURABIO	POLYMAX PC		