




PIXEL SISTEMAS

 Distribuimos en colaboración con Pixel Sistemas las máquinas de Impresión 3D de Stratasys.

Impresoras 3D FDM stratasys

Más eficaces, resistentes y rápidas



Opciones flexibles

Se pueden crear gran variedad de productos con tan solo cargar los archivos y los materiales. Mejor que el mecanizado tradicional.



Materiales superiores

Se utiliza con termoplásticos de ingeniería para fabricar piezas resistentes y duraderas. Con mayor precisión y repetibilidad que cualquier otra impresora 3D.



Más materiales de impresión

Compatible con la mayoría de materiales plásticos del mercado, ABS, PPSF, Resina ULTEM, Nylon, PLA, PC, etc.



Piezas más grandes

Bandejas más grandes y mayor capacidad de material para producción de piezas más grandes y con más unidades por tirada.



Costes más bajos

El diseñador puede concebir una pieza y probarla el mismo día. Se consiguen mejores productos en menos tiempo.



Características técnicas: FDM Stratasys



F120™



F170™

Bandeja de fabricación	254 x 254 x 254 mm	254 x 254 x 254 mm
Tamaño/peso del sistema	889 x 870 x 721 mm	1626 x 864 x 711 mm
Opciones de materiales	ABS-M30, ASA	ABS-M30, ASA, PLA, FDM TPU 92A
Comparación de nivel de producción	1,5 x (modo estándar) 3 x (modo de desmoldeo rápido)	1,5 x (modo estándar) 3 x (modo de desmoldeo rápido)
Precisión de la pieza¹	Las piezas se fabrican con una precisión de: +/- 0,200 mm, o +/- 0,002 mm/mm, lo que resulte mayor.	Las piezas se fabrican con una precisión de: +/- 0,200 mm, o +/- 0,002 mm/mm, lo que resulte mayor.



F270™



F370™

Bandeja de fabricación	305 x 254 x 305 mm	355 x 254 x 355 mm
Tamaño/peso del sistema	1626 x 864 x 711 mm	1626 x 864 x 711 mm
Opciones de materiales	ABS-M30, ASA, PLA, FDM TPU 92A	ABS-M30, ASA, PC-ABS, Diran 410MF07, ABS-ESD7, PLA, FDM TPU 92A
Comparación de nivel de producción	1,5 x (modo estándar) 3 x (modo de desmoldeo rápido)	1,5 x (modo estándar) 3 x (modo de desmoldeo rápido)
Precisión de la pieza¹	Las piezas se fabrican con una precisión de: +/- 0,200 mm, o +/- 0,002 mm/mm, lo que resulte mayor.	Las piezas se fabrican con una precisión de: +/- 0,200 mm, o +/- 0,002 mm/mm, lo que resulte mayor.



SCA-1200HT de ORYX es el sistema de eliminación de soporte basado en agitación más utilizado en el mercado. Esta lavadora está diseñada para la eliminación de materiales de soporte solubles en piezas impresas en 3D. Son compatibles con todos los materiales de soporte a base de solvente y solubles en agua, así como con los materiales de modelado de base junto con todos los concentrados de eliminación de soporte recomendados: resinas ABS, ASA, PC y nylon.