



# Impresoras 3D Desktop Metal™

## Impresión 3D de alta resolución en metal



### Asequible

El único sistema completo de impresión 3D de metal rentable para la creación de prototipos y series cortas



### Seguro y simple

No se requieren equipos de terceros, ventilación externa sin instalaciones especiales, sólo electricidad e internet.



### Soportes separables

DM Studio System incorpora un sistema patentado que permite eliminar manualmente la estructura de soporte, minimizando al máximo el post-procesado.



### Impresión de alta resolución

Cabezal intercambiable de impresión permite nuevas geometrías, logrando piezas pequeñas con detalles finos y acabado superficial mejorado.



### Visualización en directo de la impresión

Una cámara graba el proceso de impresión, para que el usuario pueda comprobar el éxito de la impresión.



### Desbanderizado y sinterizado en bloque

La estantería apilable del debinder y del horno ofrece gran capacidad y rendimiento.



### Reduce costes operativos

El horno está equipado con conexiones opcionales al suministro externo de gas, para reducir costes.

# Cómo funciona Desktop Metal

**DM Studio System** está pensada como un instrumento de trabajo completo. El proceso de impresión 3D consta de 4 etapas totalmente automatizadas y gestionadas por software propio. Todo el proceso de **DM Studio** se controla y monitoriza desde la nube, para una experiencia más sencilla y sin imprevistos.

Con cartuchos intercambiables de diferentes materiales, desde aceros a súper aleaciones de titanio, para cambios de material sin interrupciones.

## 1ER PASO: DISEÑO

El software está basado en web y ejecutable desde servidor. Acepta gran variedad de formatos, no sólo STL.

## 2DO PASO: PIEZA VERDE

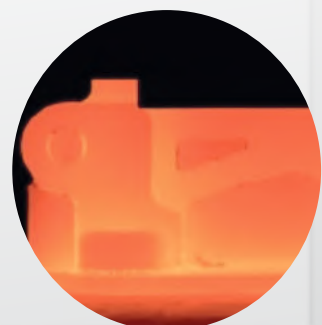
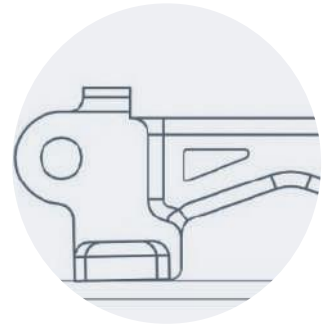
Similar a FDM, la impresora construye capa a capa una pieza verde de metal con aglutinantes. La pieza se puede lijar a mano fácilmente.

## 3ER PASO: SINTERIZADO

Parte del aglutinante se elimina primero y después el horno calienta la pieza para que el polvo metálico se densifique.

## 4TO PASO: PIEZA TERMINADA

Se pueden aplicar métodos de acabado opcionales como mecanizado o granallado para acabados críticos. Los soportes se eliminan a mano.



**PIXEL SISTEMAS**



Distribuimos en colaboración con Pixel Sistemas las máquinas de Impresión 3D de Stratasys.

# Materiales de impresión Desktop Metal

	DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
<b>17-4 STAINLESS STEEL</b>	El acero inoxidable 17-4 PH es un acero endurecido por precipitación que se utiliza en una amplia gama de aplicaciones industriales, incluidas aquellas con ambientes ligeramente corrosivos y requisitos de alta resistencia.	Fabricación de útiles y maquinaria Procesado de productos químicos Procesado de alimentos Componentes de bombas Válvulas y elementos de sujeción
<b>316L STAINLESS STEEL</b>	Se caracteriza por su resistencia a la corrosión y su rendimiento a altas y bajas temperaturas, el acero inoxidable 316L es un acero resistente ideal para entornos hostiles.	- Procesado de productos químicos y petroquímicos - Procesado de alimentos - Equipos de laboratorio - Joyería - Refinación de petróleo - Generación de energía - Tratamiento de aguas - Fabricación de papel
<b>H13</b>	Caracterizado por su dureza y resistencia a la abrasión, el acero para herramientas H13 es un acero para con excepcional dureza en caliente, resistencia al agrietamiento por fatiga térmica y estabilidad en el tratamiento térmico, lo que lo convierte en un metal ideal para aplicaciones industriales.	- Matrices - Moldes de inyección - Troqueles de forja - Fundición a presión de núcleos, insertos y cavidades
<b>4140</b>	Uno de los aceros más versátiles, el acero 4140 se caracteriza por su dureza, alta resistencia a la fatiga y resistencia a la abrasión y al impacto, lo que lo convierte en un excelente acero de uso múltiple para aplicaciones industriales.	- Útiles de fijación - Pernos y tuercas - Engranajes - Acoplamientos de acero
<b>ALLOY 625</b>	La aleación 625 es una superaleación a base de níquel caracterizada por su dureza, alta resistencia a la abrasión, así como por su rendimiento a altas temperaturas, lo que la hace adecuada para los entornos más extremos.	- Fabricación de motores - Aplicaciones en industria naval y aerospacial - Piezas expuestas al exterior - Reactores nucleares - Aplicaciones de tratamiento térmico - Sustituto del acero para herramientas
<b>COPPER</b>	Caracterizado por su conductividad y ductilidad eléctrica y térmica, el cobre es ideal para equipos eléctricos, plomería y aplicaciones de transferencia de calor.	- Electrónica industrial y de consumo - Transformadores de calor - Antenas - Inductores



## Características de impresión Desktop Metal

	VOLUMEN DE IMPRESIÓN	ALTURA DE CAPA
DM SHOP SYSTEM 4L	35 X 22,2 X 5 cm	50 $\mu$ m
DM SHOP SYSTEM 8L	35 X 22,2 X 10 cm	50 $\mu$ m
DM SHOP SYSTEM 12L	35 X 22,2 X 15 cm	50 $\mu$ m
DM STUDIO SYSTEM	25,5 X 17 X 17 cm	50 $\mu$ m / 150 $\mu$ m

